

Technisches Datenblatt

GS390

HOCHTEMPERATUR-SILIKON ACETOXY

HIGH TEMPERATURE SILICONE

02-07-2026 / V 1

Beschreibung

GS390 wird im Bauwesen und in der Industrie für alle Abdichtungs- und Klebeanwendungen eingesetzt, die eine hohe Temperaturbeständigkeit bis +300°C (kurzzeitig) und bis +250°C (dauerhaft) erfordern. Aufgrund seiner hohen mechanischen Eigenschaften ist das Produkt vielseitig einsetzbar, z. B. für Rohrleitungen, Rauchrohre, metallische Kaminzüge, Industrieöfen, Heizgeräte uvm.



Eigenschaften und Hauptvorteile

- Keine Leistungseinbußen bei hohen Temperaturen
- Bleibt flexibel, auch bei hohen Temperaturen bis
- 300°C
- Schnelle Hautbildung

Verwendungszweck

Flexible Abdichtung von hochtemperaturbelasteten Anschlüssen im Anlagenbau.

Verpackung

310ml-Kartuschen (Artikel-Nr. GS390510524)

Verfügbare Farbe

296 Rotbraun

Haltbarkeit

12 Monate

Lagerung

Zwischen +5°C und +25°C, kühl, trocken, originalverpackt.

Technisches Datenblatt

GS390

HOCHTEMPERATUR-SILIKON ACETOXY

Technische Information

Chemische Basis		Silikon, essigvernetzend
Dichte	DIN 52451-A	ca. 1,28g/cm ³
Aushärtezeit (bei 20 °C)		ca. 2,5mm (erste 24h)
Volumenschwund	DIN EN ISO 10583	ca. 5%
Hautbildungszeit		ca. 10min
Verarbeitungstemperatur		+5°C bis +40°C
Bruchdehnung	DIN 53504 S2	ca. 350%
Shore A Härte	DIN 53505 / ISO 868	ca. 38°
Temperaturbeständigkeit		-40°C bis +300°C (kurzzeitig), bis +250°C (langzeitig)
Emissionsklassifizierung	Eurofins indoor Air Comfort GOLD	EC1+ / A+ / uvm.
Chemische Beständigkeit		hoch
Konsistenz		standfest
[ProductFoggingAt23C50PercentRelativeHumidity]		

Untergrundvorbereitung

Gute Haftung auf vielen Untergründen ohne Primer (z. B. Glas, Fliesen, Email). Untergründe müssen sauber, fettfrei, tragfähig und trocken sein. Reinigung von Metall- oder Glasoberflächen mit illbruck AT200 Reiniger, von Kunststoffen oder Beschichtungen mit illbruck AT115 Kunststoffreiniger. Lose Partikel mechanisch entfernen. Grundsätzlich Vorversuche durchführen.

Verarbeitung

GS390 gleichmäßig und blasenfrei in die Fuge einbringen. Oberfläche glätten mit verdünntem illbruck AA300 Glättmittel oder illbruck AA301 Glättmittel-Spray. Verarbeitung innerhalb der Hautbildungszeit. Glättmittel sparsam einsetzen. Verunreinigungen sofort mit Wasser entfernen.

Bitte beachten

Durch die während der Aushärtung freigesetzte Essigsäure können korrosionsempfindliche Oberflächen angegriffen werden.

Gewährleistung

Vorstehende Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Wegen der außerhalb unseres Einflusses liegenden Verarbeitungs- und Anwendungsbedingungen und der Vielzahl der unterschiedlichen Materialien sind ausreichende Eigenversuche durchzuführen, um das Material auf seine Eignung in der jeweiligen Anwendung zu prüfen. Technische Änderungen vorbehalten. Die aktuellste Version finden Sie unter www.illbruck.com.

Technisches Datenblatt

GS390

HOCHTEMPERATUR-SILIKON ACETOXY

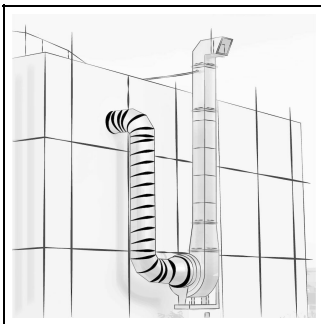
Gesundheits- und Sicherheitsvorkehrungen

Das Sicherheitsdatenblatt muss vor der Verwendung gelesen und verstanden werden.

Technischer Kundendienst

Auf Wunsch steht Ihnen die Tremco CPG Germany Anwendungstechnik unter 02203 57550-600 zur Verfügung.

Anwendungsbilder



1.